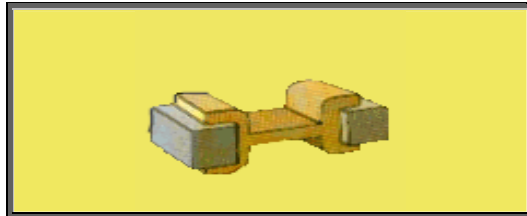
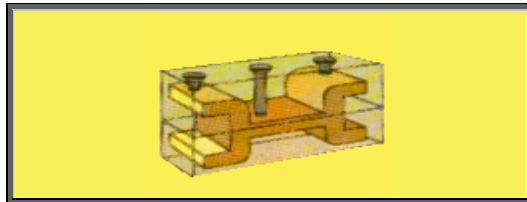


LAVORAZIONI MEDIANTE FUSIONE E SALDATURA

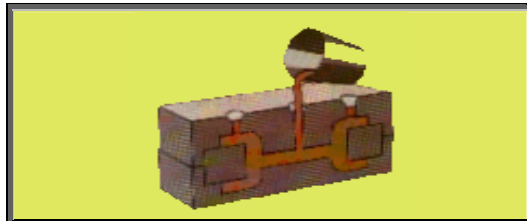
Le operazioni di fonderia permettono di ottenere pezzi rifondendo le leghe, prodotte dai processi metallurgici o da rottamazione, in speciali forni e colando il materiale fuso in appositi forme e lasciandoli solidificare. Le principali operazioni sono:



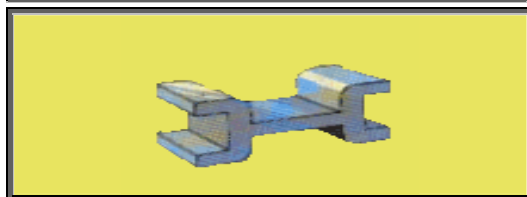
Costruzione di un modello in legno, in gesso o in resina.



Formatura, per ottenere l'impronta in negativo del modello; viene fatta con terre speciali, costituite da sabbia ed argilla.

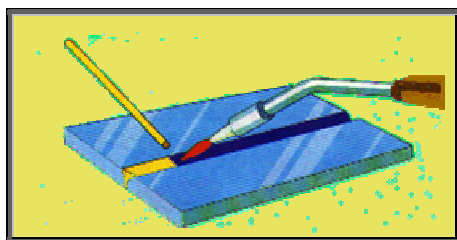


Fusione e colata, in cui il metallo liquido viene versato nella forma in terra.



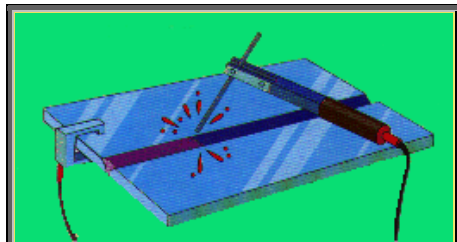
Solidificazione ed esternazione del getto; dopo la solidificazione, le forme vengono rotte per estrarre il getto.

SALDATURA



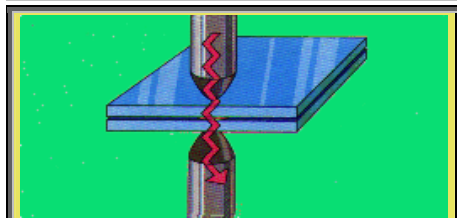
SALDATURA PER FUSIONE A GAS

Sui pezzi da collegare si fa colare il metallo di una bacchetta d'apporto che viene fusa dalla fiamma caldissima emessa da speciali cannelli che miscelano due gas posti in combustione: l'acetilene, come combustibile e l'ossigeno, come comburente (fiamma ossiacetilenica).



SALDATURA AD ARCO

Il calore necessario per portare a fusione le parti è fornito dall'energia termica generata da un arco elettrico.



SALDATURA ELETTRICA PER PUNTI

Il riscaldamento è dovuto al passaggio di una corrente elettrica: nel punto di contatto le parti diventano pastose e, per effetto della pressione esercitata, si uniscono; viene usata per unire le lamiere.